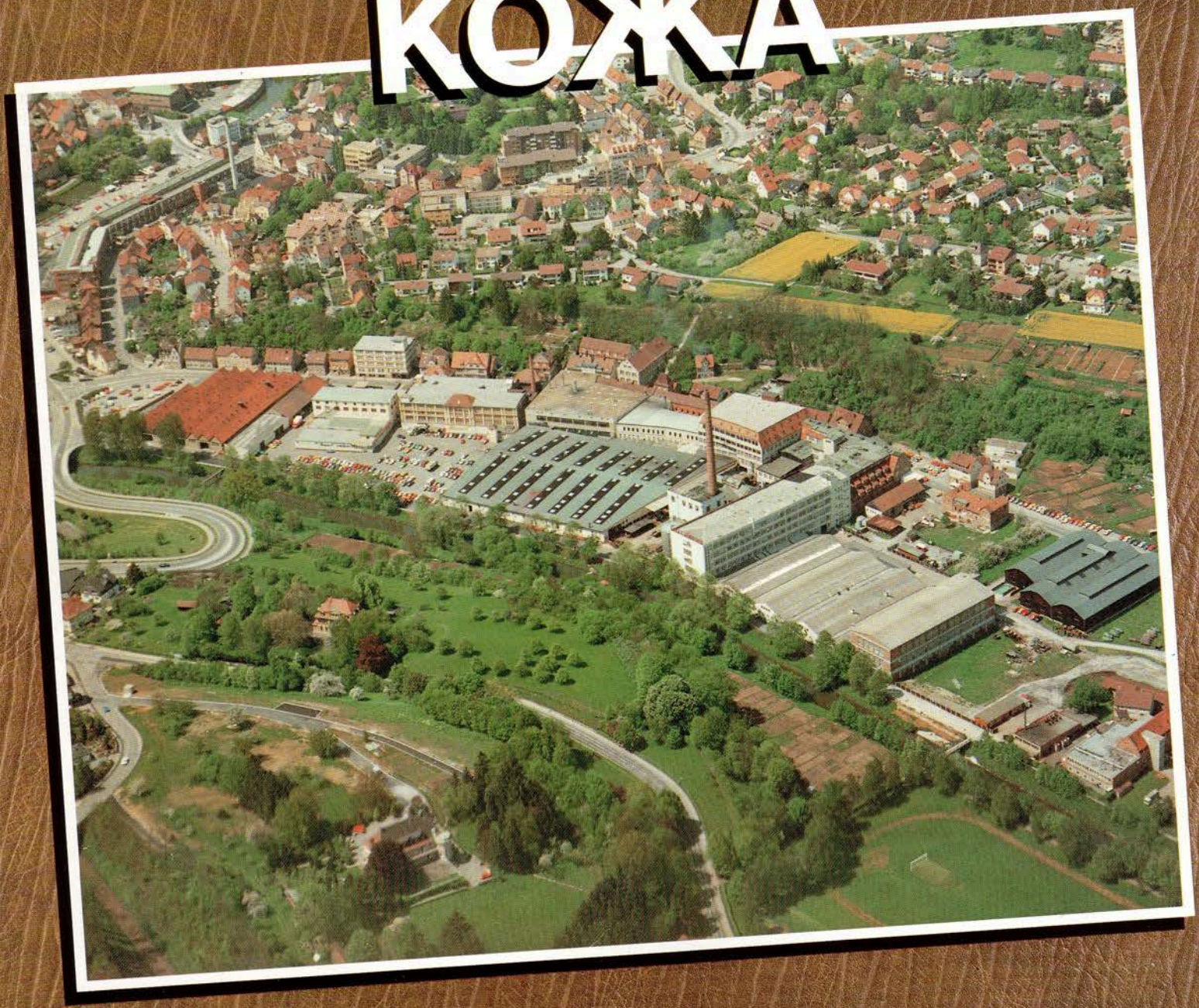
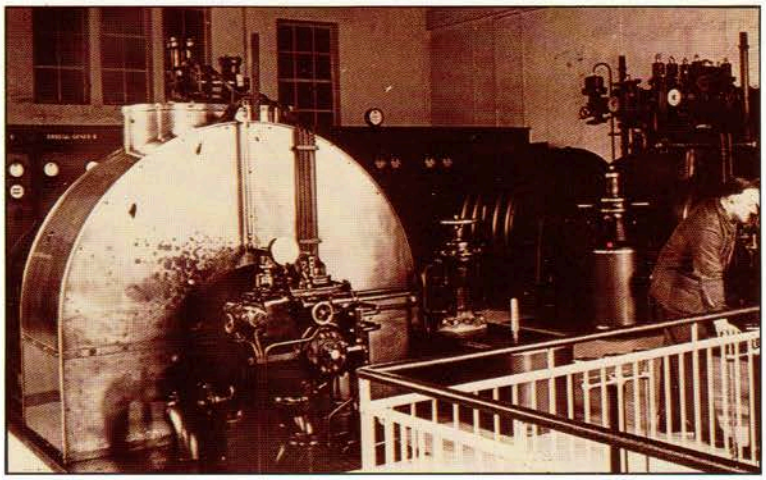
LEDER
LEATHER
КОЖА



FRITZ HÄUSER

LEDER

Lederfabrik und Kunststoffwerk GmbH & Co.
Postfach 12 80 – Gartenstraße 87
W-7150 Backnang



Kraftzentrale in den 20er Jahren

The powerhouse of the twenties

Historisches . . .

1862 gründete Fritz Häuser in der Gerberstraße in Backnang eine Rotgerberei. Das war Ausgangspunkt für ein Unternehmen, das heute zu den führenden Produzenten von Schuh-Oberleder in Europa gehört.

Von 1862 bis 1901 wurde Fahlleder in vegetabilischer Gerbung hergestellt. 1902 stellte man um auf Chromgerbung, um erstklassiges Oberleder anbieten zu können.

Die Zahl der Mitarbeiter stieg von 50 um 1900 auf 700 im Jahre 1939. Die soziale Verantwortung wuchs. Um ihr gerecht zu werden, schuf man 1939 die Fritz-Häuser-Stiftung-Unterstützungskasse und 1951 eine Wohnbaugesellschaft, die auf dem Wohnungs- und Grundstücksmarkt auch zum Wohle der Mitarbeiter tätig ist.

1958 wurde außerhalb des Bereichs Leder die Produktion von Plexiglas aufgenommen. Dieser Betriebszweig hat sich stark entwickelt und ist heute eine wertvolle Ergänzung der Lederproduktion.

Zwischen 1985 und 1987 wurden aus umweltpolitischen Gründen die Bodenleder-Produktion und später die Wasserwerkstatt stillgelegt. Aus der Vollgerberei entstand so eine Produktionsstätte ab Wet-Blue.

Lederzurichtung vor 50 Jahren
Leather finishing 50 years ago

Company History

In the year 1862 Fritz Häuser founded a bark tanning tannery in the Gerber Strasse (Tanner Street) of Backnang. In doing so, he laid the foundation for what was to become one of the leading manufacturers of upper leather for shoes in Europe.

During the years between 1862 and 1901 the tannery concentrated on shaft leather produced by vegetable tannage. The year 1902 marked the conversion to chromic tanning which allowed the company to market top quality upper leather.

The number of employees rose from 50 around the turn of the century to a total of 700 in 1939. In awareness of the social responsibility a company of this size must assume for its employees, the Fritz Häuser Foundation Benevolent Fund was founded in 1939, while a housing association involved in the housing and real estate sector on behalf of the firm's employees was established in 1951.

In 1958 Fritz Häuser diversified and embarked on the production of plexiglass. This line of production proved equally successful and has developed into a valuable supplement to the production and processing of leather.

For reasons of environmental protection the production of vache leather and later the water workshop were closed down between 1985 and 1987. Thus what had started as a tannery finally evolved into a modern manufacturer processing leather from the wet blue stage on.

Историческая справка

В 1862 г. Фритц Хойзер открыл на улице Герберштрассе в Бакнанге кожевенный завод. Так были заложены истоки предприятия, которое относится сегодня к одному из ведущих в Европе по производству кожи для верха обуви.

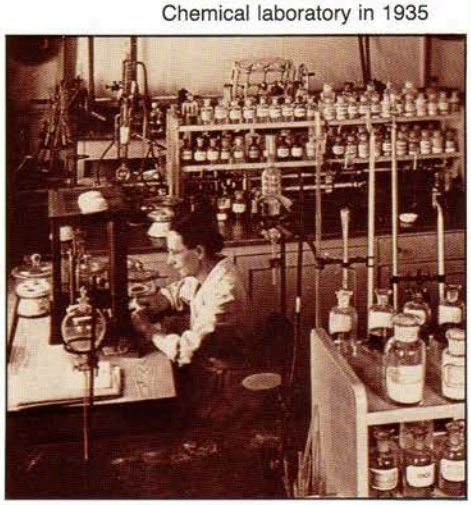
С 1862 по 1901 г. завод выпускал подошвенные кожи методом растительного дубления. В 1902 г. был осуществлен переход на хромовое дубление, что позволило наладить производство первоклассной кожи для верха обуви.

Количество сотрудников воэросло с 50-ти человек в 1900 г. до 700 в 1939 г. Росла также социальная ответственность. Для выполнения социальных задач в 1939 г. была создана касса взаимопомощи фонда „Фритц Хойзер", а в 1951 г. – общество жилищного строительства, которе также представляет интересы сотрудников в сфере жилищного строительства и земельных участков.

В 1958 г. наряду с кожевенным производством был налажен выпуск плексиглаза. Эта область производства развивалась очень высокими темпами, на сегодняшний день она является ценным дополнением кожевенного производства.

В период с 1985 по 1987 г. из экологических соображений прекратилось производство подошвенной кожи, а также дубильные процессы при производстве хромовых кож. Таким образом, обработка кож начинается с „вет-блю".

Chemisches Laboratorium 1935
Chemical laboratory in 1935



Aktuelles . . .

Die Fritz Häuser GmbH & Co. ist ein führender Hersteller von hochwertigem Schuh-Oberleder. Die Kapazität liegt bei etwa 6 000 Quadratmetern pro Tag, was 1 300 bis 1 500 Rinderhäuten entspricht.

Modische Aktualität, marktgerechte Leder in anspruchsvoller Qualität und mit kurzer Lieferzeit sind die Garanten für weltweiten Absatz.

Durch umfangreiche Modernisierungen im Jahr 1987 wird heute nach neuesten technologischen Konzepten gearbeitet. Modernste EDV-gesteuerte Anlagen ermöglichen eine Lederproduktion von höchster Qualität. Damit ist das Unternehmen im Weltmarkt konkurrenz- und wettbewerbsfähig und sichert so die Arbeitsplätze von 300 qualifizierten Mitarbeitern.

Den Wandel vom Handwerklichen zur modernen Lederproduktion sieht man bei Fritz Häuser überall: Computergesteuerte Färberei, Hängetrockner von rund 500 Meter Länge, innovative Technik bei der Ledermessung – EDV-gekoppelt. Ständige und konsequente Qualitäts-Kontrolle und -Sicherung. Das eigene Labor arbeitet nach neuesten Prüf- und Testverfahren.

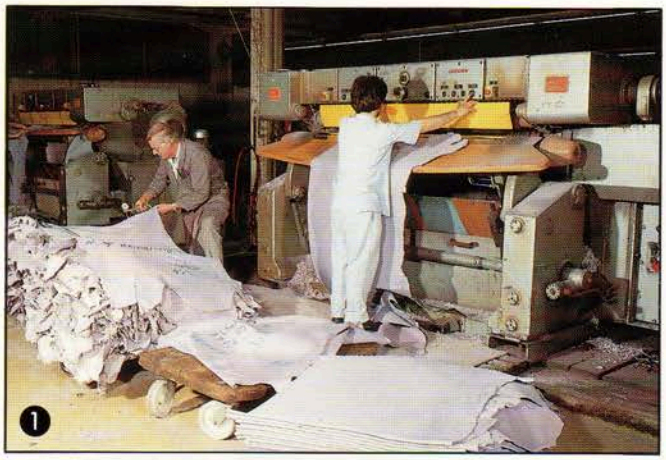
Die Erfüllung der Anforderungen eines zukunftsorientierten Umweltschutzes ist fester Bestandteil der Unternehmenspolitik.

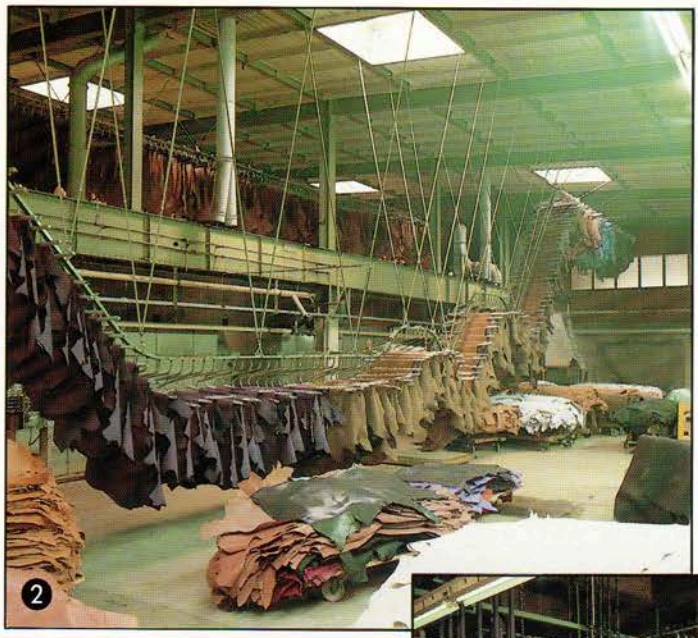
The Company Today

The company Fritz Häuser GmbH & Co. is one of the leading manufacturers of high quality upper leather for shoes. The present daily processing capacity amounts to approximately 6 000 square meters, which is the equivalent of 1,300 to 1,500 cow hides.

Always in touch with the latest trends in fashion while catering to the needs of the market at the same time, Fritz Häuser has succeeded in achieving and maintaining worldwide sales.

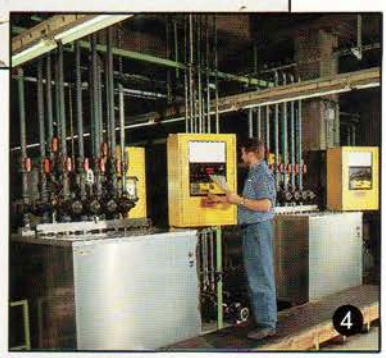
A comprehensive modernization drive introduced state of the art technology to the plant in 1987. Modern computer-controlled manufacturing facilities assist in producing leather of the very highest quality and securing the company's competitive edge on today's global markets. They also play

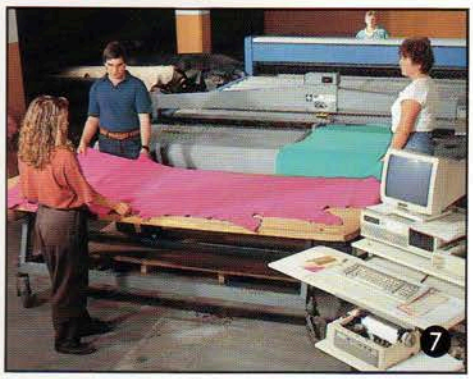


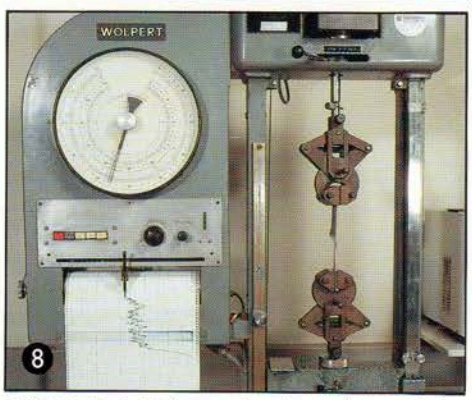


1 = Moderne Falzmaschine, 2 = 500 Meter Hängetrockner, 3 = Computergesteuerte Färberei mit Metallfässern, 4 = Schaltzentrale Färberei, 5 = Zurichtung mit Druckdessin, 6 = Lederkontrolle am Sortiertisch, 7 = Elektronische Ledermessung, 8 = Dauertest Reißfestigkeit, 9 = Qualitätssicherung im Labor.

1 = Modern shaving machine, 2 = The 500 meter suspension drying facility, 3 = Computer-controlled dyeing plant with metal barrels, 4 = Control center at the dyeing plant, 5 = Finishing with embossed pattern, 6 = Inspecting and sorting leather, 7 = Electronic leather measuring, 8 = Fatigue test for tear resistance, 9 = Quality assurance.







an important role in securing the employment of 300 skilled employees.

Throughout the entire company the transition from the former, crafts oriented way of leather working to modern, industrial processing is most conspicuous, as evidenced by the computer-controlled dye shop, an overhead drying system approximately 500 meters long, the use of innovative technology in leather measuring, as well as consistent computer-integrated quality assurance and control systems. The company's laboratory is equipped with state of the art testing facilities.

The commitment to achieving the highest degree of environmental compatibility as possible is a fundamental element of company policies.

Сегодняшний день

Фирма Фритц Хойзер ГмбХ + К°. является ведущим предприятием по производству высококачественной кожи для верха обуви. Производительность составляет ок. 6.000 квадратных метров в день, что соответствует 1.300–1.500 бычих шкур.

Актуальность моды, популярные сорта кожи высокого качества и короткие сроки поставки служат гарантией мирового спроса.

Благодаря обширной модернизации в 1987 г. работа в настоящее время ведется в соответствии с новейшими технологическими концепциями. Современные установки с компьютерным управлением позволяют выпуск кожи высочайшего качества. Это обеспечивает конкурентоспособность предприятия на мировом рынке, а также служит гарантией занятости 300 квалифицированных специалистов.

Преход от ремесла к современному кожевенному производству прослеживается на фирме фритц Хойзер на каждом шагу: красильный цех с компьютерным управлением, подвесные сушилки общей длиной ок. 500 метров, инновативная техника при измерении кож, постоянный и последовательный контроль с применением электроники для обеспечения высокого качества кож. На фирме имеется собственная лаборатория, работающая на основе новейших методов контроля и испытаний.

Выполнение экологических требований, нацеленных на будущее, является неотъемлемой составной частью политики предприятия.

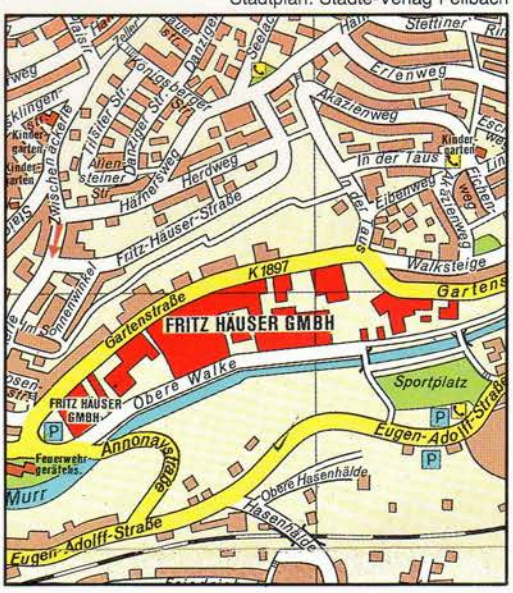
Titelseite: 1541/Bavaria Luftbild
Stadtplan: Städte-Verlag Fellbach

Die Kreisstadt Backnang im Rems-Murr-Kreis ist das Zentrum eines Wirtschaftsraumes mit Zukunft. Die Stadt im Bundesland Baden-Württemberg liegt rund 30 Kilometer von Stuttgart entfernt. Die Lederherstellung hat in der Gerberstadt Backnang eine lange Tradition. 1987 feierte Backnang das 750jährige Bestehen der Stadtrechte.

The district town Backnang lies in the heart of a future-oriented economic region in the German Land Baden-Wurttemberg, some 30 kilometers of Stuttgart. The tannery town Backnang looks back on a long tradition of leather working. In 1987 Backnang celebrated the 750th anniversary of the bestowal of town status.

FRITZ HÄUSER
LEDER

Lederfabrik und Kunststoffwerk GmbH & Co.
Postfach 12 80 – Gartenstraße 87
W-7150 Backnang
Telefon: 0 71 91 / 8 04-0 · Telefax: 0 71 91 / 8 04-142
Telex: 7 24 59 07 und 72 44 12



Die Firma Fritz Häuser GmbH & Co. liegt im Kern von Backnang. Über die Bundesstraße 14 oder mit der S-Bahn erreicht man die Landeshauptstadt Stuttgart in 30 Minuten. Zur Bundesautobahn Stuttgart–Heilbronn sind es 20 Minuten.

The company Fritz Häuser GmbH & Co. is situated in the center of Backnang. Stuttgart, the capital of the Land Baden-Württemberg, is thirty minutes away via the Federal highway 14, or by suburban fast train, while the Autobahn Stuttgart–Heilbronn can be reached in twenty minutes.

pspr Eltville

Nach der Umgestaltung

Die Lederfabrik Fritz Häuser GmbH & Co. in Backnang

Die letzten vier Jahre brachten viele Veränderungen für die in Backnang ansässige Lederfabrik Fritz Häuser mit sich. Nach der Umgestaltungsphase präsentiert sich die Gerberei heute von den Arbeitsabläufen her optimiert, auch die vom Gesetzgeber auferlegten Umweltschutzauflagen hat man inzwischen im Griff. Die Weichen für die Zukunft sind damit gestellt.

Die Geschichte des Unternehmens Fritz Häuser GmbH & Co. reicht bis ins Jahr 1862 zurück. Seinerzeit gründete Fritz Häuser im schwäbischen Gerberstädtchen Backnang eine Rotgerberei. Bis zur Jahrhundertwende wurden dort, in der Gerberstraße, Fahlleder in vegetabilischer Gerbung hergestellt.

Um erstklassige Oberleder anbieten zu können, stellte man im Jahre 1902 um auf Chromgerbung. In der Folge expandierte das Unternehmen sehr stark: Die Mitarbeiterzahl kletterte von rund 50 im Jahre 1900 auf rund 700 vor dem letzten Krieg. Mit den steigenden Beschäftigtenzahlen wuchs aber auch die soziale Verantwortung. Um ihr gerecht zu werden, schuf man 1939 die Fritz-Häuser-Stiftung-Unterstützungskasse und zwölf Jahre später eine Wohnungsbaugesellschaft, die auf dem Wohnungs- und Grundstücksmarkt auch zum Wohle der Mitarbeiter aktiv ist.

Schon frühzeitig hielt man aber auch Ausschau nach Tätigkeitsfeldern außerhalb des Lederbereiches. Ergebnis davon: Im Jahre 1958 wurde die Produktion von Plexiglas aufgenommen — eine Fertigung, die bis heute Bestand hat.

In den späten achtziger Jahren durchlief die Lederfabrik Fritz Häuser, der inzwischen *Fritz Ludwig* als technischer Geschäftsführer vorsteht, und um deren kaufmännische Seite sich der Geschäftsführende Gesellschafter *Peter Lüthcke* kümmert, eine Umgestaltungsphase, in deren Rahmen das Unternehmen den aktuellen und zukünftigen Anforderungen des ständig schwieriger werdenden Marktes nachhaltig angepaßt wurde.

Schon 1985 war die Bodenlederproduktion eingestellt worden, im August 1987 folgte aus umweltpolitischen Gründen die Schließung der Wasserwerkstatt. Da man sich im Hause Fritz Häuser voll auf ein Produkt konzentrieren wollte, stellte man im Jahre 1988 auch die Herstellung von Polsterleder ein.

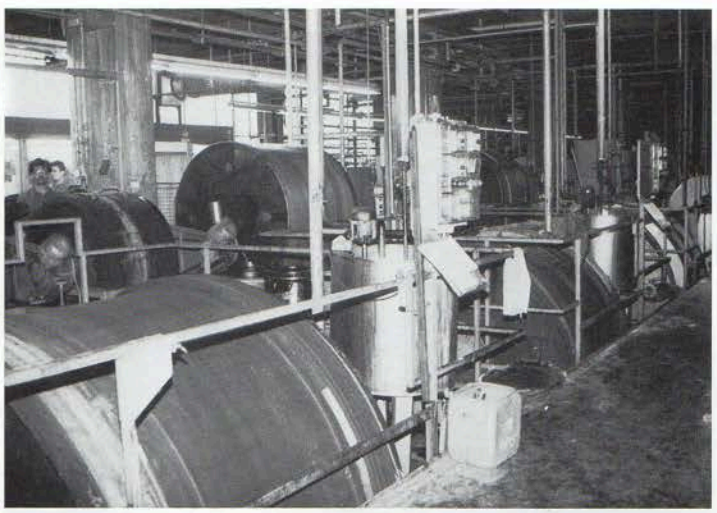
Optimierung der Abläufe

Während die Produktion weiterlaufen mußte, wurde in der ehemaligen Wasserwerkstatt die neue Gerberei eingerichtet. Daran anschließend erfolgte die Umstellung des gesamten Betriebes. Dabei wurde der Optimierung des Warendurchlaufs in der Fertigung allerhöchste Priorität eingeräumt. Was früher

Durch die auftragsbezogene Zusammenstellung der Häute wird sichergestellt, daß jeder Kunde eine möglichst einheitliche Ware erhält.

Arbeit an der Falzmaschine — die Häute werden auf einheitliche Stärke gebracht.

Blick in die neue Färberei. Die insgesamt zwölf Gefäße werden per Stapler von oben beladen und von unten entleert.



In der Färberei wird normalerweise in zwei, bei Bedarf auch in drei Schichten gearbeitet. Auch hier wurde das Prinzip der kürzesten Wege eingehalten.

nicht nur über verschiedene Gebäude, sondern auch noch über fünf unterschiedliche Stockwerke verteilt war, das wurde nun ganz klar und deutlich strukturiert auf zwei Ebenen zusammengeführt. Entscheidendes Kriterium bei der Anordnung war dabei stets der möglichst kurze Weg von einem Bearbeitungsschritt zum nächsten.

Gleichzeitig hielten neue Maschinen und mit ihnen neue Technologien Einzug. Computertechnik sorgte dort, wo es möglich ist, dafür, daß menschliche Fehlerquellen ausgeschaltet wurden, daß die Arbeitsplätze für die Mitarbeiter angenehmer als ehedem gestaltet wurden.

Ein Beispiel: In der neuen Färberei sorgen zwei Prodomix-Anlagen dafür, daß alle flüssigen Chemikalien computergesteuert den entsprechenden Fässern zugeleitet werden. Die zwölf Gefäße — sowohl Holzfässer wie auch Dosematen — werden von oben befüllt, von unten entleert. Die schwere körperliche Tätigkeit, die einstmals in der Färberei geleistet werden mußte, gehört damit der Vergangenheit an. Bei aller Computerisierung wird die Anlage nicht vollautomatisch gefahren, wie Fritz Ludwig betont. Dem stehe ganz einfach die Tatsache entgegen, daß es sich bei Leder um ein Naturprodukt handelt, das nicht ganz einfach wie maschinell genormtes Material behandelt werden kann. Schon die unterschiedliche Rohwarenprovenienz macht Unterschiede in der Bearbeitung notwendig.

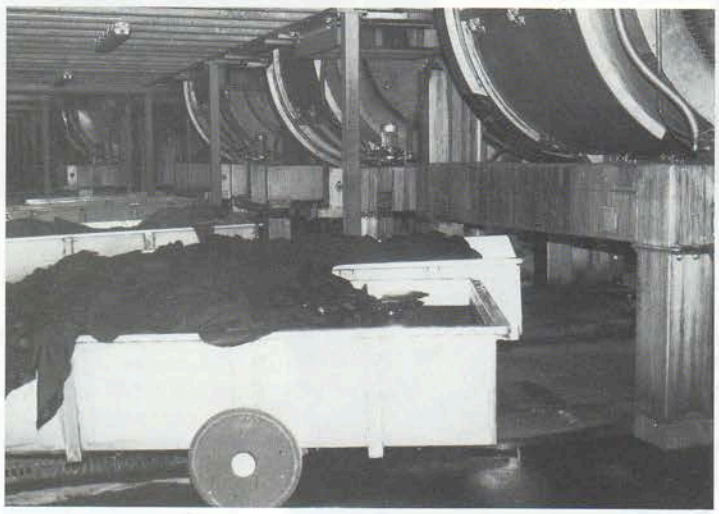
Nach der Entnahme aus den Färbfässern gehen die Häute auf die kombinierte Abwelk- und Ausreckmaschine. Die Arbeiter hier verrichten die heute schwerste Arbeit in der Lederfabrik Fritz Häuser. „Das alte Image von der Schwerstarbeit in einer Gerberei ist ansonsten nicht mehr zutreffend", sagt Peter Lüthcke. Gerade um sich von diesem alten Image zu distanzieren, spricht das Unternehmen nach außen hin, insbesondere auch in seinen Stellenausschreibungen, nicht mehr von „Gerberei", sondern stets von „Lederfabrik".

6000 m² Tagesproduktion

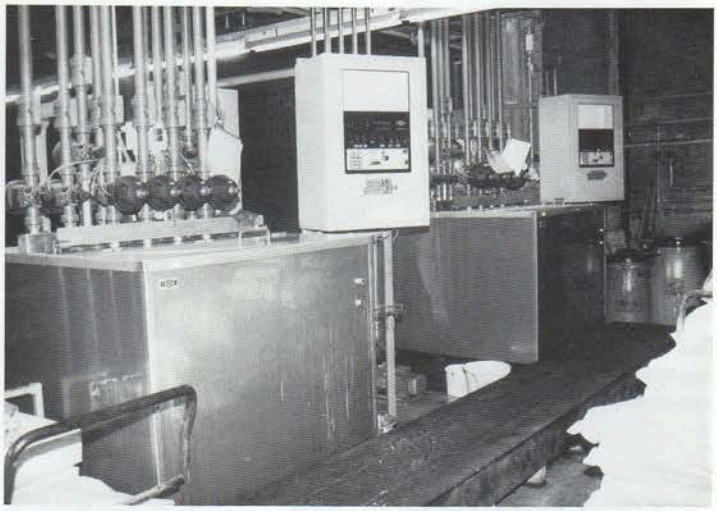
Die Fritz Häuser GmbH & Co. ist heute einer der führenden Hersteller von hochwertigem Schuhoberleder. Die Tageskapazität liegt bei 6000 Quadratmetern oder 1300 bis 1500 Haut. Beschäftigt werden von dem Unternehmen insgesamt 290 Mitarbeiter, 210 davon in der Gerberei. Vor der Umgestaltung des Unternehmens beschäftigte es insgesamt 380 Mitarbeiter, die es auf eine Tagesproduktion von 5400 Quadratmetern brachten. Allein durch die Stillegung der Wasserwerkstatt sind 25 Mitarbeiter weggefallen, der Rest durch Rationalisierungseffekte.

Auch die benötigte Fläche ist mit all den Umwandlungen im Laufe der fast 130jährigen Geschichte des Unternehmens erheblich geschrumpft. Von dem ursprünglichen Firmenkomplex wird heute nicht einmal mehr ein Drittel eigengenutzt. Der Rest ist entweder vermietet oder harrt noch einer Nutzungszuführung.

Dort, wo noch vor sechs Jahren Bodenleder gegerbt wurde, ist heute das Material- und Wet-blue-Lager untergebracht. Eingekauft wird Wet-blue in aller Welt, daneben wird auch Rohware an Lohngerbereien gegeben.

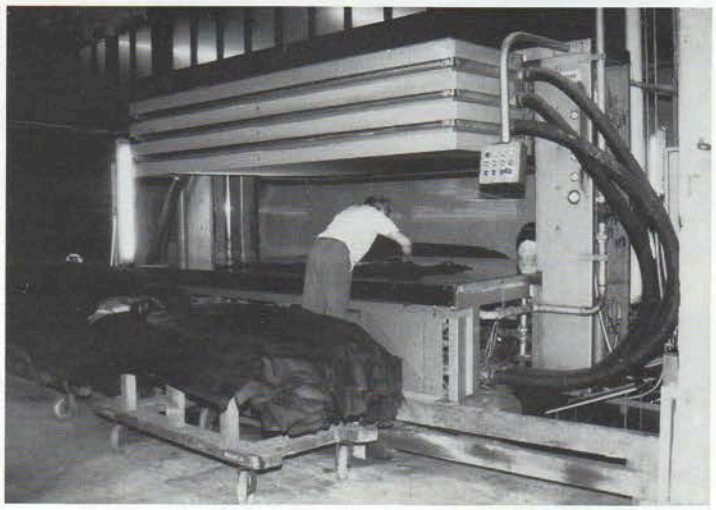


Problemlose Entleerung der Färbgefäße nach unten.



Zwei Prodomix-Automaten sorgen dafür, daß den Färbfässern die benötigten flüssigen Chemikalien computergesteuert in exakter Dosierung zugeführt werden.

Heute die körperlich schwerste Arbeit in der Lederfabrik Fritz Häuser: an der kombinierten Abwelk- und Ausreckmaschine.



Drei Verfahren stehen zur Trocknung der Leder zur Verfügung. Hier ein Vakuumtrockner.

Klare Gliederung auf zwei Ebenen

Die Abkehr von der Vollgerberei und die damit gegebenen Möglichkeiten zur Umgestaltung und Verbesserung der inneren Organisation des Betriebes wurden wohl in vollem Umfange genutzt. Ganz klar gegliedert sind alle Arbeitsschritte vom Wet-blue bis zum Crust auf einer Ebene angeordnet, was einen optimalen Ablauf garantiert. Auf einer zweiten Ebene — im zweiten Stock — ist ebenso konsequent die gesamte Zurichtung untergebracht. So bleibt das Leder während der jeweiligen Bearbeitungsstufe stets auf einer Ebene, zeitintensive Transporte und dabei unvermeidbare Reibungsverluste entfallen. Dafür, daß in größtenteils alten Gebäuden gearbeitet wird, könnte man sich kaum eine optimalere Lösung denken.

Auch die Umweltauflagen konnten inzwischen gelöst werden. Das Abwasser durchläuft bereits eine mechanische Reinigung, bevor es das Unternehmen Richtung kommunaler Kläranlage verläßt. Die öffentlich-rechtlichen Verträge mit dem Land Baden-Württemberg bzw. dem Regierungspräsidium in Stuttgart, in deren Rahmen der Chromgehalt des Abwassers auf ein Milligramm pro Liter festgeschrieben wird, können — so Fritz Ludwig — eingehalten werden.

Auch die Anforderungen der TA Luft können inzwischen eingehalten werden. Nur noch eine der Straßen in der Zurichtung arbeitet mit lösemittelhaltigen Stoffen. Deren Abluft wird dem werkseigenen Kesselhaus, in dem eigener Strom und Dampf hergestellt wird, zugeleitet, wo sie verfeuert wird. Die anderen Straßen arbeiten nur noch auf der Basis wasserlöslicher Substanzen.

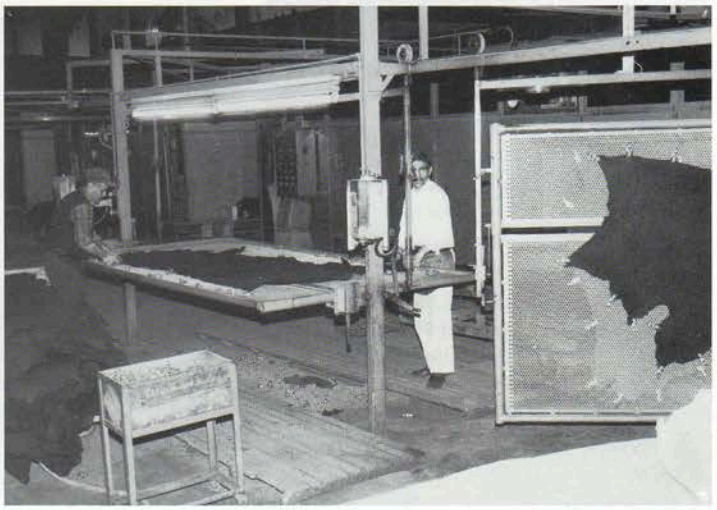
Die deutsche Schuhindustrie als Hauptkunde

Das Produktionsprogramm der Fritz Häuser GmbH & Co. umfaßt modische Schuhoberleder in Stärken von ein bis drei Millimetern, vom Stiefelnappa bis hin zum kräftigen Sandalenleder. Man versteht sich dabei, so Fritz Ludwig, als großer Lieferant für sportliches bis sportlich-elegantes Herren-, Damen- und Kinder-Schuhwerk für den gehobenen Konsum. Eine Spezialität des Hauses ist sicherlich Nubuk. Hauptabnehmer des Unternehmens ist die deutsche Schuhindustrie. Der Exportanteil bewegt sich zwischen 10 und 15 Prozent, die ausländischen Kunden sitzen dabei vorwiegend in EG-Staaten.

Starthilfe für ostdeutsche Gerberei

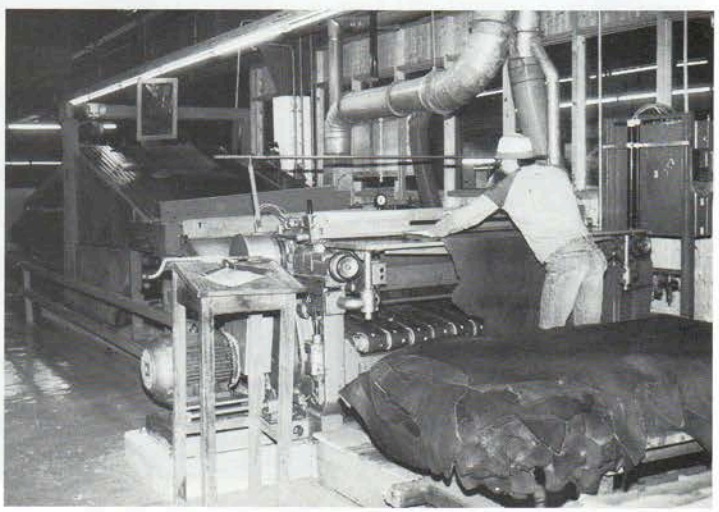
Die deutsche Wiedervereinigung und die damit verbundene Öffnung der Grenzen hat auch eine spezielle Kooperation ermöglicht, die die Fritz Häuser GmbH & Co. mit den ostdeutschen Lederwerken Weida eingegangen ist. Grundlage dieser Zusammenarbeit ist dabei nicht eine Kapitalverflechtung, sondern ein Lizenzvertrag. Konkret geht es dabei um die Know-how-Vermittlung durch das technische Personal der Firma aus Backnang. Das gilt sowohl für den Oberlederbereich bis zur Stufe Wet-blue — Fritz Häuser ist Kunde der Lederwerke Weida — als auch in ganz besonderem Maße für den Polsterlederbereich; hier

Auf einer Länge von fast 500 Metern erstreckt sich die Hängetrocknung, die fast die gesamte Tagesproduktion aufnimmt. Auf diese Weise kann das Leder sehr schonend unterhalb der Decke getrocknet werden.



Als dritte Trocknungsvariante steht die Klammertrocknung zur Verfügung.

Arbeit an der Durchlaufstollmaschine.



Sorgt für eine hohe Produktivität: die automatische Schleifstraße.

Im Zwischenlager erfolgt die erneute Kontrolle und Sortierung einer jeden einzelnen Haut. Ab hier wird jede Haut bereits fest einem Kundenauftrag zugeordnet.

Fast alle Spritzstraßen sind inzwischen auf wasserlösliche Substanzen umgestellt worden. Die gesamte Zurichtung befindet sich auf einer gesonderten Etage.

Haben den Betrieb den Erfordernissen der heutigen Zeit angepaßt: Peter Lüthcke (links) und Fritz Ludwig.

Die Leder werden elektronisch gemessen, der Computer erfaßt gleich alles für die spätere, exakte Abrechnung mit dem Kunden.

erstreckt sich die Unterstützung bis hin zum Endprodukt.

Bei der Fritz Häuser GmbH & Co. hatte man im vorletzten Jahr die Produktion von Möbelleder aufgegeben, um sich voll auf die Herstellung von Oberleder zu konzentrieren. Know-how und Kundenstamm waren jedoch in Backnang noch immer vorhanden. Durch die zielgerichtete Unterstützung der ostdeutschen Gerberei wurde diese daher kurzfristig in die Lage versetzt, mit einem verkaufsfähigen Produkt am Markt auftreten zu können. Mit dem Vorsprung, den die Lederwerke Weida damit vor der übrigen ostdeutschen Lederindustrie haben, stehen die Chancen für die Zukunft nicht schlecht. Die Kooperation Fritz Häuser/ Lederwerke Weida stellt mithin ein mustergültiges Beispiel von westdeutscher Aufbauhilfe für die Industrie in den fünf neuen Bundesländern dar.

— mw —

Sonderdruck aus Leder- und Häutemarkt 12 vom 26. April 1991